

Feuil	٠ ۱۱	5/5
rcun	uc.	<i>3</i> / <i>3</i>

## b. Détermination par calcul :

Nombre de débit dans la barre :

Rep: 02

## Barre N°1 :

Longueur standard – Affranchissement / Longueur de déplacement + coupe = 6000-15 / 1220-40+2 = 5,2 soit 5 débits. Donc il faut 2 barres Reste une chute : 5985 – (1182 x5) = 75 mm dans la barre N°1

## Barre N°2:

[(Longueur standard – Affranchissement)] – [(Longueur de déplacement + coupe) x 3]= (6000-15) – [(1180 + 2) x 3] = 2439 mm. Reste une chute : 5985 - 3546 = 2439 mm.

Rep: 01

## Barre N°2:

Chute / Longueur de déplacement+coupe= 2439 / 980-40+2 = 2,5 soit 2 débits. Il manque 6 débits. Reste une chute : 2439 – (942 x2) = 555 mm.

## Barre N°3:

[(Longueur standard – Affranchissement)] – (Longueur de déplacement + coupe) x 6]= [(6000-15)] - [(980-40+2)x6] = 333 mm. Reste une chute : 5985 - 5652 = 333 mm.

## c. Fiche d'optimisation:

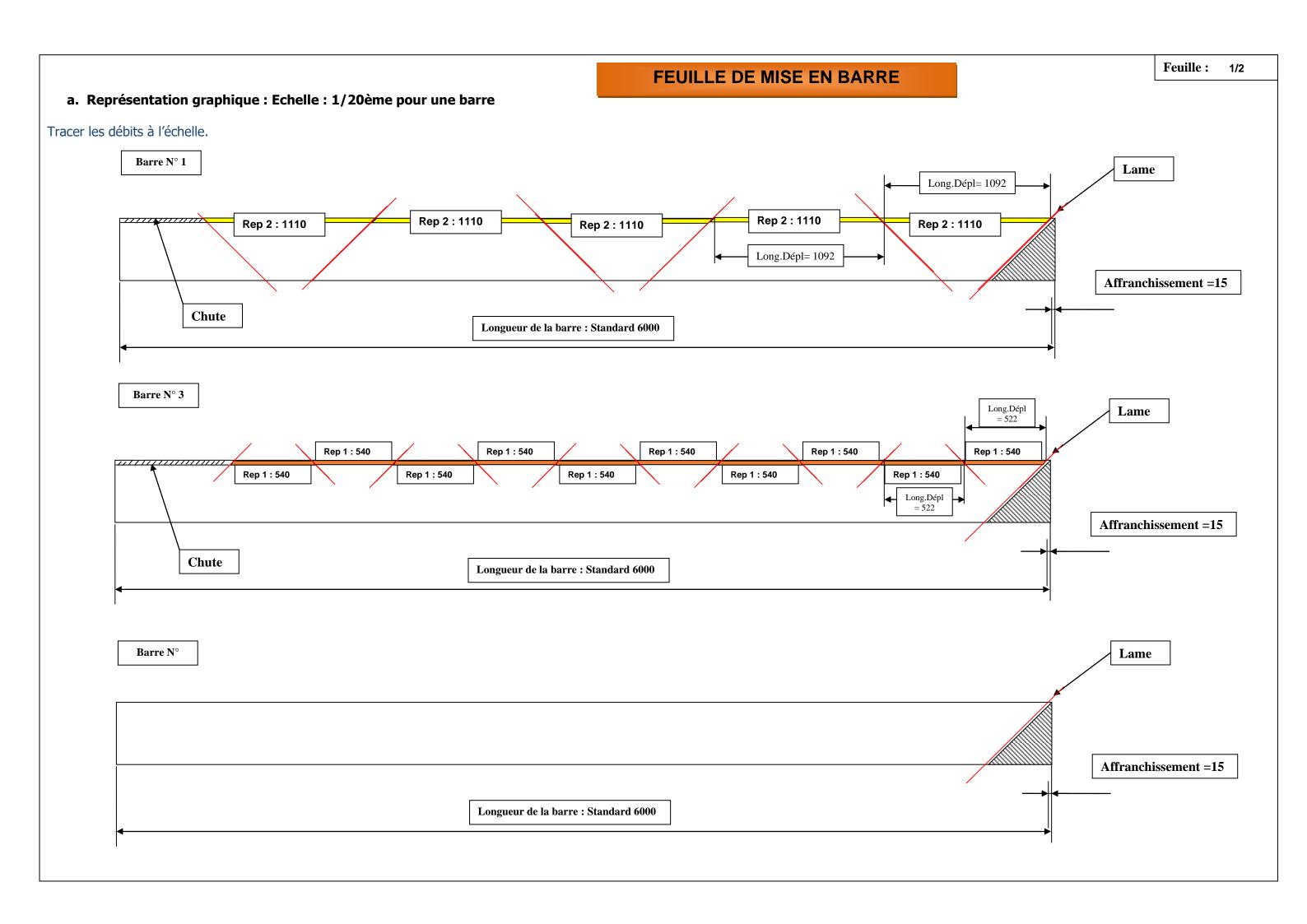
FICHE D'OPTIMISATION										
Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	2011810011 (1 to the ball of the control of the con		Nb de débit	Nb de barre				
Tube 40x40	8	6000	1220	45° - 45°	(6000-15) / (1220-40+2) = 5,06	75	5	1		
Tube 40x40	3	6000	1220	45° - 45°	(6000-15) - [(1220-40+2)x3] = 2439	2439	3	1		
Tube 40x40	8	Chute 2439 mm	980	45° - 45°	2439 / 980-40+2= 2,5	555	2			
Tube 40x40	6	6000	980	45° - 45°	(6000-15) - [(980-40+2)x6] = 333	333	6	1		
	Tube 40x40 Tube 40x40 Tube 40x40 Tube 40x40	Tube 40x40 8 Tube 40x40 3 Tube 40x40 8 Tube 40x40 8 Tube 40x40 8	profil         standard ou chute           Tube 40x40         8         6000           Tube 40x40         3         6000           Tube 40x40         8         Chute 2439 mm           Tube         Chute 2439 mm	Section profil         Nb         Longueur standard ou chute         Longueur débit           Tube 40x40         8         6000         1220           Tube 40x40         3         6000         1220           Tube 40x40         8         Chute 2439 mm         980           Tube         10x40         10x40         10x40         10x40	Section profil         Nb         Longueur standard ou chute         Longueur débit         Angle de coupe           Tube 40x40         8         6000         1220         45° - 45°           Tube 40x40         3         6000         1220         45° - 45°           Tube 40x40         8         Chute 2439 mm         980         45° - 45°           Tube         10x10         10x10         10x10         10x10           Tube         10x10         10x10         10x10         10x10         10x10           Tube         10x10         10x10	Section profil         Nb         Longueur standard ou chute         Longueur débit         Angle de coupe         Optimisation (Nb de débit par barre)           Tube $40x40$ 8         6000         1220 $45^{\circ}$ - $45^{\circ}$ $(6000-15) / (1220-40+2) = 5,06$ Tube $40x40$ 3         6000         1220 $45^{\circ}$ - $45^{\circ}$ $(6000-15) - [(1220-40+2)x3] = 2439$ Tube $40x40$ 8         Chute 2439 mm         980 $45^{\circ}$ - $45^{\circ}$ $2439 / 980-40+2= 2,5$ Tube         10	Section profil         Nb standard ou chute         Longueur débit         Angle de coupe         Optimisation (Nb de débit par barre)         Chute           Tube 40x40         8         6000         1220         45° - 45°         (6000-15) / (1220-40+2) = 5,06         75           Tube 40x40         3         6000         1220         45° - 45°         (6000-15) - [(1220-40+2)x3] = 2439         2439           Tube 40x40         8         Chute 2439 mm         980         45° - 45°         2439 / 980-40+2= 2,5         555           Tube	Section profil         Nb standard ou chute         Longueur débit         Angle de coupe         Optimisation (Nb de débit par barre)         Chute         Nb de débit           Tube 40x40         8         6000         1220         45° - 45°         (6000-15) / (1220-40+2) = 5,06         75         5           Tube 40x40         3         6000         1220         45° - 45°         (6000-15) - [(1220-40+2)x3] = 2439         2439         3           Tube 40x40         8         Chute 2439 mm         980         45° - 45°         2439 / 980-40+2= 2,5         555         2           Tube         Image: Tube 40x40         8         Chute 2439 mm         980         45° - 45°         2439 / 980-40+2= 2,5         555         2		

Nombre de barre total

	Feuille:	5/5
b. Détermination par calcul :		
Nombre de débit dans la barre :		
Rep: 02		
Barre N°1 : Longueur standard – Affranchissement / Longueur de déplacement + coupe =		
Reste une chute :		
Barre N°2 : [(Longueur standard – Affranchissement)] – [(Longueur de déplacement + coupe) x 3]=		
Reste une chute :		
Rep: 01		
Barre N°2 : Chute / Longueur de déplacement+coupe=		
Reste une chute :		
Barre N°3 : [(Longueur standard – Affranchissement)] – (Longueur de déplacement + coupe) x 6]=		
Reste une chute :		

# c. Fiche d'optimisation:

FICHE D'OPTIMISATION										
Repère	Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre)	Chute	Nb de débit	Nb de barre	
02	Tube 40x40		6000	1220	45° - 45°					
02	Tube 40x40		6000	1220	45° - 45°					
01	Tube 40x40									
	Nombre de barre total									



<b>Feuille: 2/</b> 2	2
----------------------	---

## b. Détermination par calcul :

**Rep:2** 

## Barre N°1:

Longueur standard – Affranchissement / Longueur de déplacement + coupe = 6000-15 / (1110-20+2) = 5,4 soit 5 débits

Reste une chute : **5985- 5460 = 525 mm** 

Nombre de barre : 10 / 5 = 2 barres

#### Barre N°:

[(Longueur standard – Affranchissement)] – [(Longueur de déplacement + coupe) x Nombre d'élément restant=

Reste une chute:

**Rep:1** 

#### Barre N°

Chute / Longueur de déplacement+coupe=

Reste une chute:

## Barre N° 3:

[(Longueur standard – Affranchissement)] – (Longueur de déplacement + coupe)]= 6000-15 / (540-20+2) = 11,4, il ne faut que 10 débits

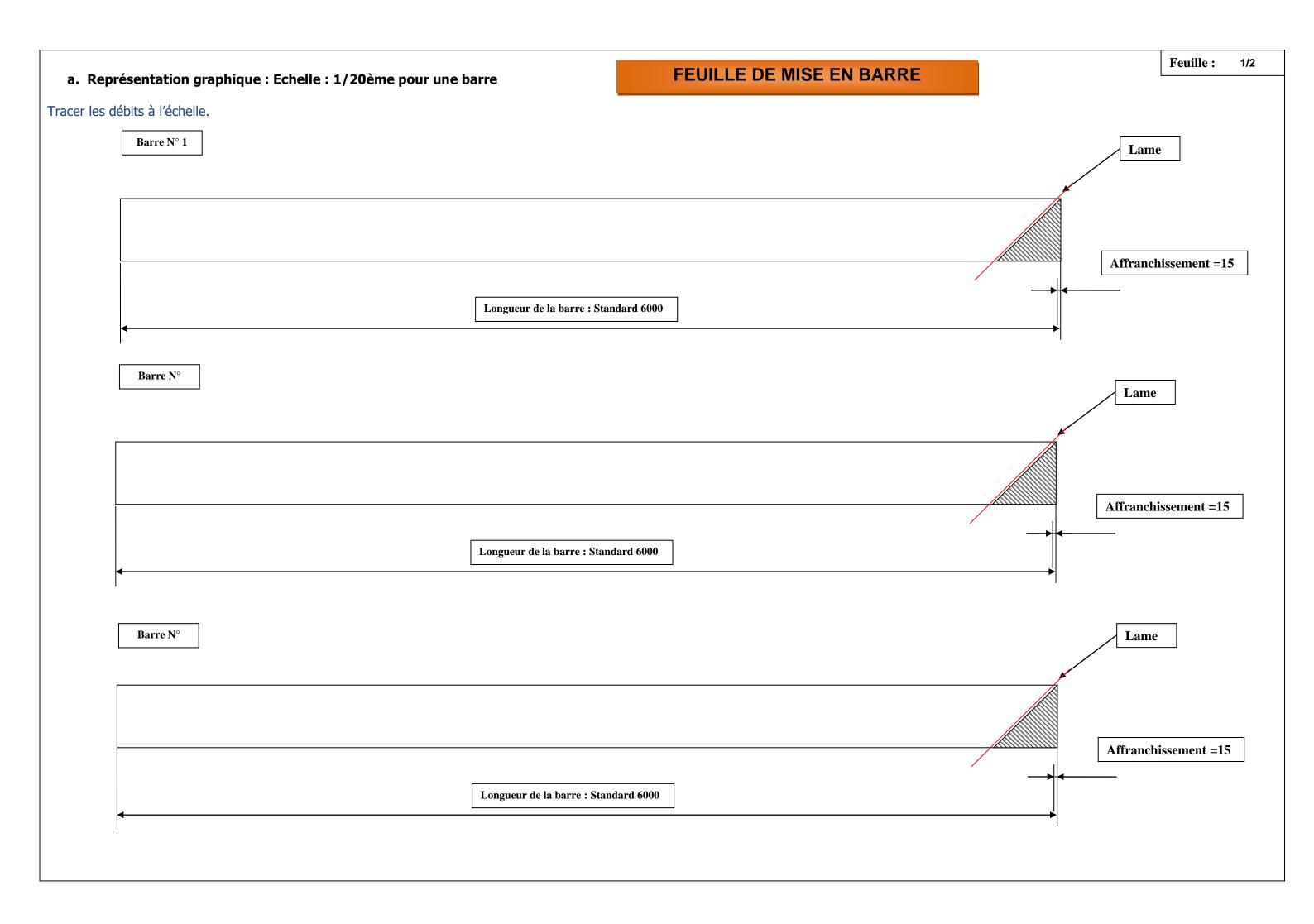
Reste une chute : 6000-15 / [(540-20+2)x10)] = 765 mm

Nombre de barre : 1

Nombre de barre total : 3 barres

# c. Fiche d'optimisation:

FICHE D'OPTIMISATION											
Repère	Section profil	Nb	Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre)	Chute	Nb de débit	Nb de barre		
2	Tube 20x20	10	6000	1110	45°-45°	6000-15 / (1110-20+2) = 5,4	525	5	2		
1	Tube 20x20	10	6000	540	45°-45°	6000-15 / (540-20+2) = 11,4	765	10	1		
				Nor	nbre de barr	e total			3		



b. Détermination par calcul :									F	euille :	2/2
Rep:											
Barre N°1 : Longueur standard – Affranchissement / Longueur de déplace	ment + co	oupe =									
Reste une chute :											
Nombre de barre :											
Barre N°: [(Longueur standard – Affranchissement)] – [(Longueur de départélément restant=											
Reste une chute :											
Barre N° : Chute / Longueur de déplacement+coupe=											
Reste une chute :											
Barre N°: [(Longueur standard – Affranchissement)] – (Longueur de dép	lacement	+ coupe)]=	=								
Reste une chute :					c. Fiche	d'optimisat	ion:				
Nombre de barre :											
Nombre de barre total :	FICHE D'OPTIMISATION										
	Repère	Section profil		Longueur standard ou chute	Longueur débit	Angle de coupe	Optimisation (Nb de débit par barre)	Chute	Nb de débit	Nb de barre	
					Nor	nbre de barr	e total	<u> </u>			
	<u> </u>				1101	uc bull					